

Monitoring of rolling process of rebar in minus tolerance in Bar Mill (instead of point 4)



Examine the configuration of the rolling mill, stand properties, with technologists, check the calibration system and pass schedule and monitor performance by statistical processing of data and by all problems that occur in the production process.

Every month report to be made about the activities during the previous month with a reference to improvements which need to be done for the following month in order to achieve the target . rolling in minus tolerance covering total production of rebar.

A special focus should be production of small sizes. (Rebar 8 and Rebar 10 mm).

At the end make a summary report of the results achieved.

For more information please contact us:

Goran Kovijani (Human Resources) - goran.kovijanic@mittalsteel.com

Praćenja valjanja rebra u minus toleranciji na Sitnoj pruzi (umjesto tačke 4)

Sagledati i konfiguraciju valja ke pruge, karakteristike stanova, sa tehnoloziima provjeri sistem kalibracije i plan provlaka i vrzi pra enja ostvarenja sa statisti kom obradom podataka i svom problematikom koja se javlja u procesu proizvodnje.

Svaki mjesec treba sastaviti izvjeztaj o ura enom poslu u proteklom mjesecu sa osvrtom na poboljzanja koja je potrebno uraditi za sljede i mjesec u svrhu postizanja cilja . valjanje u minus toleranciji cijele proizvodnje rebra.

Poseban akcenat treba staviti na proizvodnju malih dimenzija.(RB 8 i RB 10 mm).

Na kraju napraviti zbirni izvjeztaj sa postignutim rezultatima.

Za više informacija molimo da nas kontaktirate:

Goran Kovijani (Ljudski resursi) - goran.kovijanic@mittalsteel.com