



SERTIFIKAT O USAGLAŠENOSTI

N 030-IMS-290/24

(redni broj sertifikata)

Na osnovu Uredbe o tehničkim i drugim zahtevima za čelik za armiranje betona ("Sl. glasnik RS", br. 35/2015 i 44/2016), ustanovljeno je da za proizvod

ČELIK ZA ARMIRANJE BETONA

Kotur, prečnika od 8 mm do 16 mm, oznake kvaliteta B500B

proizveden od strane

ArcelorMittal Zenica d.o.o.

**Bulevar Kralja Tvrtka I, br. 17, 72000 Zenica,
Bosna i Hercegovina**

proizvodni pogon

ArcelorMittal Zenica d.o.o.

**Bulevar Kralja Tvrtka I, br. 17, 72000 Zenica,
Bosna i Hercegovina**

proizvođač sprovodi fabričku kontrolu proizvodnje i ispitivanje proizvoda u skladu sa propisanim planom, kao i da je imenovano telo Institut IMS sprovelo početno ispitivanje tipa proizvoda, početni pregled proizvodnog pogona i fabričke kontrole proizvodnje, kao i da sprovodi stalni nadzor, ocenu i vrednovanje fabričke kontrole proizvodnje, kao i ispitivanje i vrednovanje kontrolnih uzoraka.

Ovaj Sertifikat potvrđuje da su zadovoljeni svi kriterijumi za ocenjivanje usaglašenosti definisani u

Uredbi o tehničkim i drugim zahtevima za čelik za armiranje betona ("Sl. glasnik RS", br. 35/2015 i 44/2016) i standardu SRPS EN 10080:2008

i da proizvod ispunjava sve propisane zahteve.

Sertifikat važi od 19.10.2024. godine do 19.10.2025. godine uz obavezu sprovođenja stalnog nadzora fabričke kontrole proizvodnje za 6 meseci.

Veza:

- Izveštaj o stalnom nadzoru fabričke kontrole proizvodnje FPC-084/24,
- Izveštaji o ispitivanju: 421116-128/7, 421116-128/8, 421116-128/9,
- Izveštaj o vrednovanju rezultata ispitivanja kontrolnih uzoraka: VR-K-045/24,
- Izveštaj o vrednovanju rezultata ispitivanja iz proizvodnje: VR-042/24.

Beograd, 11.10.2024. godine



Rukovodilac sertifikacionog tela

Biljana Ilić
dr. Biljana Ilić, dipl. hem.

